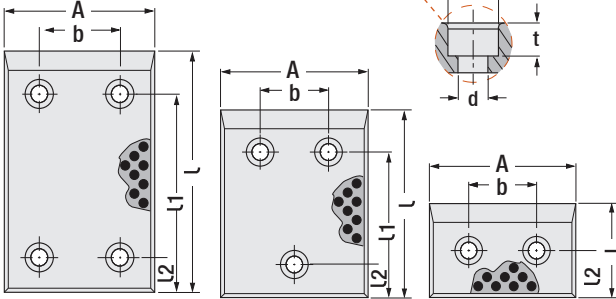
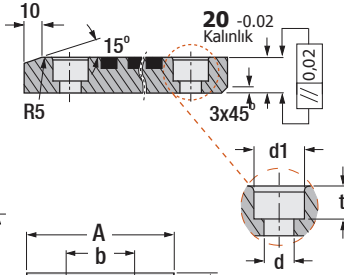


Kod: G91C (çelik tip)



Çalışma Yönü



Form - D

Form - C

Form - A

### Grafitli, Bronz Plaka - VDI 3357

Kalınlık: 20 mm / Form: A - C - D

Kod: G91

Isı Dayanımı: 150°C

A	L ±0.2	L1	L2 ±0.2	b ±0.2	d H13	d1 H13	t	Form	Cıvata
80	50	-	25	30	9	15	9	A	M8x25
100	50	-	25	50	13.5	20	13	A	M12x25
	80	-	40				13	A	M12x25
125	50	-	25	75	13.5	20	13	C	M12 x 25
	80	-	40						
	100	75	25						
	125	100	25						
	160	135	25						
	200	175	40						
160	50	-	25	110	13.5	20	13	C	M12 x 25
	80	-	40						
	100	75	25						
	125	100	25						
	160	135	25						
	200	175	40						
160	250	210	40	110	13.5	20	13	D	M12x25
	315	275	40						

\* Siparişte "Form A - C - D" belirtiniz.

Sipariş:  
G91 ya da G91C. A x L x Form

\* G91: Bronz + Grafitli Tip

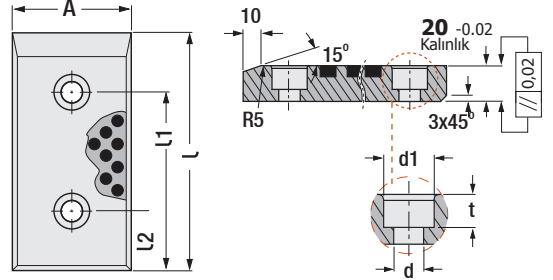
\* G91C: Çelik Tip

\* G91 & G91C plaka ölçüleri ayrıdır.

Kod: G90C (çelik tip)



Çalışma Yönü



Form - B

### Grafitli, Bronz Plaka - VDI 3357

Kalınlık: 20 mm

Kod: G90

A	L ±0.2	L2 ±0.2	L1	d H13	d1 H13	t	Form	Cıvata
50	80	25	55	9	15	9	B	M12 x 25
	100		75					
	125		100					
	160		135					
80	200	25	175	13.5	20	13	B	M12 x 25
	80		55					
	100		75					
	125		100					
	160		135					
	200		175					
	250		210					
315	275							
100	100	25	75	13.5	20	13	B	M12 x 25
	125		100					
	160		135					
	200		175					
	250		210					
	315		275					
	40		210					
40	275							

Grafitli kalıp elemanlarının ilk kullanımında kalıcı yağlamayı aktif halde sürdürmek için sürtünen yüzeylerin bir kez yağlanması gereklidir.

Sipariş:  
G90 ya da G90C. A x L

\* G90: Bronz + Grafitli Tip

\* G90C: Çelik Tip

\* G90 & G90C plaka ölçüleri ayrıdır.